

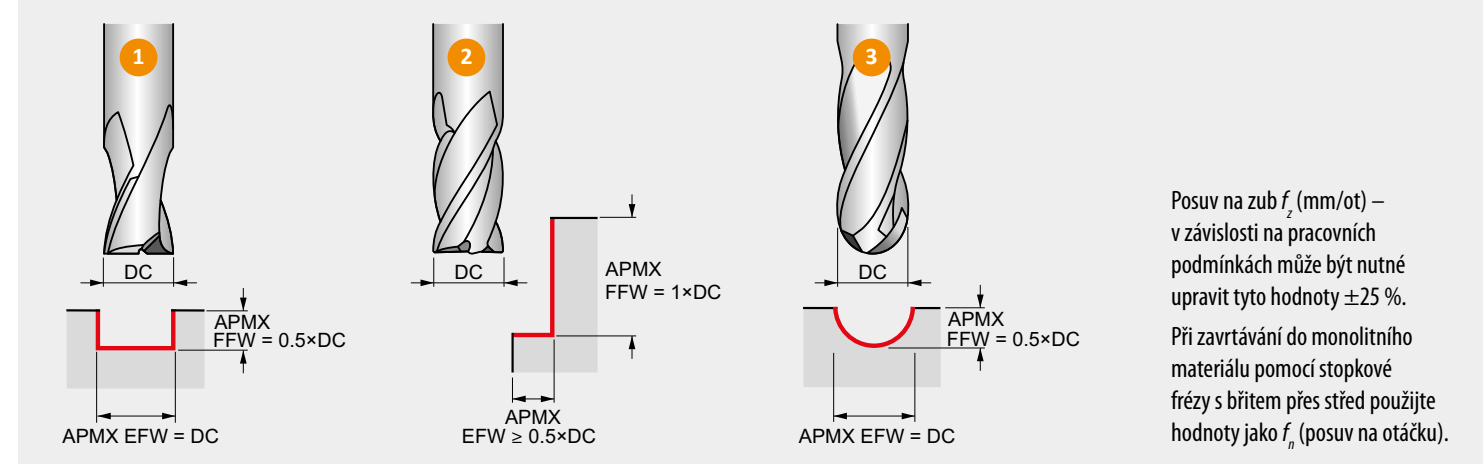
TABULKA ŘEZNÝCH RYCHLOSTÍ

Table with columns for speed (m/min, feet/min), diameter (mm, inch), and cutting speed (ot/min) for various materials.

Pro řeznou rychlost, která není uvedena, lze otáčky získat jednoduchým přičtením nebo odečtením. Např. pro 120m/min (110 + 10) přičtete c otáčkám pro 110 m/min 10%

Formulas for calculating cutting speed (Vf) and feed rate (fz) based on diameter (D) and spindle speed (n).

MONOLITNÍ KARBIDOVÉ FRÉZY – TABULKA PRO POSUV NA ZUB



- How to use the table to find feed rate (fz) for different drill diameters and materials.

Table showing feed rate (fz) in mm/rev for various drill diameters (1.00 to 25.00 mm) and materials.

- Legend for material types (HM, N, W, NRA, HRA, FS, HRA, 10) and application icons (Radiální, Diagonální, etc.).

Pro více informací nebo pro zobrazení našeho úplného sortimentu navštivte prosím www.dormerpramet.com

Main table for ISO WMG and VÝKONNÉ UNIVERZÁLNÍ POUŽITÍ, listing various drill types and their applications.

Main table for OCELI STŘEDNÍ PEVNOSTI, LEGOVANÉ OCELI, NEŽELEZNÉ KOVY, and ZUŠLECHTĚNÉ OCELI <50 HRC, providing detailed data for various materials and drill types.

Např.: 10 = Řezná rychlost v m/min +/-10%, C= kód posuvu ( viz. tabulka posuvů )